

## Aplicación Escrito

por:  
Betko Perú

PERÚ  
2015



La línea SH de fluidos hidráulicos ofrece protección superior con aditivos inhibidores de oxidación para prevenir la formación de lodos y depósitos; un alto nivel de aditivos E.P. para cumplir con los requerimientos de protección contra el desgaste de los fabricantes de bombas; supresores de espuma para eliminar su formación y de color rojo para fácil identificación; y finalmente un nuevo Polímero como aditivo para reducir las fugas.

Estas son las cualidades requeridas para asegurar una operación eficiente y libre de problemas en los nuevos sistemas hidráulicos de alta presión.

## Aplicación

**CLIENTE**  
CERAMICA LIMA S A

**SISTEMA**  
PRENSAS SACMI

### EL PROBLEMA

Con el anterior aceite hidráulico se realizaban rellenos frecuente de aceite y la vida útil del aceite era muy corto (5000 horas).

Los análisis de aceite mostraban un elevado conteo de partículas de Fe (28ppm), Cr (12ppm), Zn (700ppm) y Ca (140 ppm); el TAN subió hasta 1.69 mg KOH/g; ocasionalmente el índice PQ era 5 o 6.

### LA SOLUCIÓN

Betko Perú recomendó utilizar el aceite hidráulico sintético Sentinel SH 10/20.

### EL RESULTADO

A pesar de la polución ambiental por partículas de Si, los análisis de aceite muestran que el aceite está en buenas condiciones a las 18,000 Horas.

Los análisis muestran Fe (2ppm), Cr (1ppm), Zn (193 ppm), Ca (31ppm); el TAN está en promedio en 0.54 mg KOH/g, lo que indica que el aceite no se ha oxidado y el índice PQ siempre es 0.

